



# LiftOperator™ Manual del usuario y procedimientos de mantenimiento



Listed  
ETL Conforms to UL STD 60335-1:2016 Ed.6;  
60335-2-1000:2017 ED.1  
Certified to CSA STD C22.2 #60335-1:2011 Ed.1



**S.R. SMITH, LLC**  
CORPORATE HEADQUARTERS  
P.O. Box 400 • 1017 S.W. Berg Parkway  
Canby, Oregon 97013 USA  
Phone (800) 824 4387 • Fax (503) 266 4334  
[www.srsmith.com](http://www.srsmith.com)

## TABLA DE CONTENIDOS

UTILIZACIÓN DEL ELEVADOR .....	2
USO DEL CONTROL DEL ELEVADOR .....	2
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO .....	3
DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES / FUNCIONAMIENTO.....	3
PAQUETE DE BATERÍAS .....	6
INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE CONTROL Y DEL PAQUETE DE BATERÍAS RECARGABLES .....	8
EN CASO DE FALLO DEL CONTROL MANUAL.....	8
MANTENIMIENTO DEL CONTROL .....	8
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS .....	8
ALMACENAMIENTO A LARGO PLAZO .....	10
ATENCIÓN AL CLIENTE .....	10
INFORMACIÓN SOBRE LA GARANTÍA .....	10
ESPECIFICACIONES .....	11
LISTA DE PIEZAS .....	11

## INTRODUCCIÓN

El propósito de este documento es proporcionar información relacionada con el funcionamiento seguro, el cuidado y el mantenimiento del **LiftOperator Control y del paquete de baterías recargables**.

## UTILIZACIÓN DEL ELEVADOR

Todos los polipastos acuáticos de S.R. Smith han sido diseñados para asistir a cualquier persona que necesite ayuda para entrar o salir de una piscina o spa; sin embargo, el usuario no debe exceder el límite de peso del producto (300 lb/136 kg a 400 lb/181 kg según el modelo). Es responsabilidad del propietario del elevador asegurarse de que se apliquen los procedimientos de seguridad y se realice una evaluación de riesgos. Las discapacidades mentales o físicas pueden requerir una transferencia asistida, y el Propietario es responsable de determinar el número de asistentes cualificados para completar la transferencia junto a la piscina y el número de personas necesarias para estar en el agua, listas para recibir y asistir al Usuario. El sistema de estabilización correcto (cinturón de seguridad o chaleco de estabilidad) debe estar fijado al asiento y totalmente abrochado y utilizado durante cada transferencia.

Nuestro objetivo es proporcionar a nuestros clientes los diseños más avanzados e innovadores que ofrecen una calidad excepcional a precios asequibles. Todos nuestros polipastos cumplen con las especificaciones establecidas por el Access Board - ADAAG 2004 (sólo en EE.UU.), la Directiva de Dispositivos Médicos, 93/42/CEE, la Directiva RoHS2 2011/65/UE, la norma EN 50581:2012 y la norma ISO10535:2006, incluyendo la repetición del ciclo de elevación del elevador (ascensor) por un total de 11.000 ciclos. El sistema de elevación y el cargador de baterías alimentado por CA cumplen la norma EN60601-1-2, 2007/03.

## USO DEL CONTROL DEL ELEVADOR

**Obedezca todas las instrucciones de uso indicadas en el Manual del Propietario siempre que utilice el elevador. Obedezca todas las Precauciones, Advertencias, Instrucciones de Operación y Etiquetas ubicadas en el elevador siempre que lo utilice. Es responsabilidad del propietario del elevador asegurarse de que se apliquen los procedimientos de seguridad y se realice una evaluación de riesgos. Las discapacidades mentales o físicas pueden requerir una transferencia asistida, y el Propietario es responsable de determinar el número de asistentes cualificados para completar la transferencia junto a la piscina y el número de personas necesarias para estar en el agua, listas para recibir y asistir al Usuario. Si el elevador va a ser utilizado por una persona**

discapacitada que vive sola, deberá instalarse un dispositivo de comunicación en la zona de uso para pedir ayuda en caso de emergencia. Sólo las personas suficientemente sanas para las actividades acuáticas deben utilizar el elevador. Los usuarios deben consultar con su médico para determinar si las actividades acuáticas son apropiadas para el usuario. Mantenga los dedos y las manos alejados de los brazos del elevador durante su uso.



**ADVERTENCIA: EL CINTURÓN DE SEGURIDAD O EL CHALECO DE ESTABILIDAD DEBEN ESTAR FIJADOS AL ASIENTO Y TOTALMENTE ABROCHADOS Y UTILIZADOS DURANTE CADA TRASLADO.**

LiftOperator y el logotipo de LiftOperator son marcas registradas de S.R. Smith, LLC.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El LiftOperator - Sistema de control de elevación acuático de pacientes con batería recargable está diseñado para manejar cualquier producto de elevación de S.R. Smith, así como muchos otros sistemas de control de elevación accionados. Puede utilizarse con los controles manuales de 2 o 4 botones aplicables. Cuenta con un panel táctil de control secundario en la placa frontal para recuperar el asiento a la cubierta cuando el asiento y el control manual están en el agua, o en el caso de que el control manual primario falle. También incorpora un botón de parada de emergencia que activa una alerta sonora. El panel táctil cuenta con indicadores LED que señalan el "Nivel de batería (energía)", la activación de la "Alerta de emergencia" y el "Servicio necesario" cuando se requiere mantenimiento" en función del uso del polipasto. La información sobre el rendimiento del elevador - es decir, arriba/abajo, izquierda/derecha, ciclos de carga de la batería y para restablecer el LED de "Servicio requerido" se ven/completan a través del puerto USB en la parte inferior del control a través de un dispositivo de almacenamiento masivo USB estándar con formato FAT (no incluido). La información del registro de rendimiento del elevador puede descargarse a un PC para su visualización y registro. La unidad está construida con plástico de alto impacto y resistente a los rayos UV, es resistente al agua y está disponible en configuraciones de 2 y 4 botones. El paquete de baterías extraíble es recargable mediante el cargador de baterías incluido. La placa de bloqueo incluida para el paquete de baterías impide la extracción no autorizada del paquete de baterías con el uso de un candado (no incluido). Todas las placas de circuito se han revestido de forma que añaden una capa adicional de protección contra la humedad y la corrosión.

## Aplicación

Para utilizar con cualquier producto de elevación acuático de pacientes de S.R. Smith como control de elevación estándar. Puede utilizarse como unidad de sustitución para cualquier elevador S.R. Smith existente o para muchos otros polipastos de accionamiento común. La unidad se monta en los orificios de montaje existentes.

## DESCRIPCIÓN DE LOS COMPONENTES / FUNCIONAMIENTO

### Caja de control

El LiftOperator está disponible en dos modelos: un control de 2 botones y un control de 4 botones. La unidad controla todas las operaciones del elevador de forma idéntica al conjunto manual del usuario. Dos o tres cables se conectan a la parte inferior de la caja de control para permitir el funcionamiento del

elevador. El conector más grande es para el control manual. El conector # 1 es para el cable del motor (franja roja). El conector # 2 es para el cable del actuador (raya verde - Control de 4 botones solamente).

### Control del panel táctil -

Las flechas de control del panel táctil se pueden utilizar en caso de que el control manual esté fuera de alcance o falle. Simplemente presione y mantenga la flecha para la acción deseada para un movimiento a la vez - Arriba, Abajo, Izquierda, Derecha Soltando la Flecha se detiene el movimiento.

### Indicadores LED de nivel de batería -

Los indicadores LED de nivel de batería muestran los niveles de carga de la batería. Los LED se iluminan cuando se activa el control del panel táctil o el control manual y permanecen encendidos durante 10 segundos. A más del 50% el LED se ilumina en verde, a menos del 50% el LED se ilumina en ámbar, y a menos del 25% el LED se ilumina en rojo e indica que la batería necesita ser cargada. Si el LED de menos del 25% se ilumina en rojo, no utilice el elevador. Retire la batería y cárguela completamente antes de usarla.



**CONECTOR 1**  
Cable del motor

**CONECTOR 2**  
Cable del actuador

### LED de servicio requerido -

El LED de servicio requerido se iluminará cuando el paquete de baterías haya sido retirado/sustituido 120 veces - aproximadamente una vez cada 4 meses. Esto indica que el mantenimiento requerido para el elevador debe ser completado. Consulte la sección de mantenimiento del Manual del usuario del elevador para conocer los requisitos. El LED de servicio requerido puede restablecerse insertando un dispositivo de almacenamiento masivo USB estándar con formato FAT (no incluido) en el puerto USB de la parte inferior del controlador. **Cuando la luz de servicio se ilumina, el elevador no debe ser utilizado hasta que se realice el mantenimiento requerido.**

### Botón de parada de emergencia -

En el caso de una emergencia, o si necesita detener el movimiento del elevador inmediatamente, presionando el botón de parada de emergencia (botón rojo en el control) se detendrá todo el movimiento del polipasto. Al mismo tiempo, sonará una alerta audible durante 10 segundos, luego hará una pausa de 5 segundos y luego la secuencia se repetirá hasta que el botón se restablezca girándolo en la dirección de las flechas del botón (en el sentido de las agujas del reloj). El LED de Alerta de Emergencia también parpadeará en rojo cuando se pulse el botón y permanecerá parpadearando hasta que se restablezca el botón.

La Alerta de Emergencia (audible y LED) puede activarse pulsando dos botones cualesquiera del mando manual al mismo tiempo (suministrado con el elevador). Esto detendrá todo el movimiento del elevador y activará la alerta sonora y el LED rojo parpadeará. Una vez que se suelten ambos botones, el elevador volverá a funcionar normalmente y la alerta sonora de emergencia se silenciará.



Control manual de 4 botones

## Puerto USB -

El control LiftOperator contiene un puerto USB que se utiliza para descargar el registro de rendimiento del elevador. Utilizando cualquier lápiz de memoria USB con formato de archivo FAT estándar (ampliamente disponible a través de puntos de venta) inserte el lápiz en la ranura de la parte inferior del control en el extremo derecho. Pulse cualquiera de las flechas de control del panel táctil; los tres LED de nivel de batería parpadearán. Durante la descarga, el LED verde de nivel de batería superior al 50% parpadeará. Si la unidad tiene un problema al descargar el registro de rendimiento, el LED ámbar inferior al 25% parpadeará. Retire el USB del puerto y vuelva a insertarlo. Si el LED ámbar del 25% vuelve a parpadear, confirme que el USB que está utilizando está formateado en FAT. La información del USB puede ser descargada a un PC para su revisión y/o copiada a una hoja de cálculo. El registro de rendimiento retendrá aproximadamente 7.600 eventos. Una vez que el archivo esté lleno, eliminará el evento más antiguo y lo sustituirá por el más reciente.

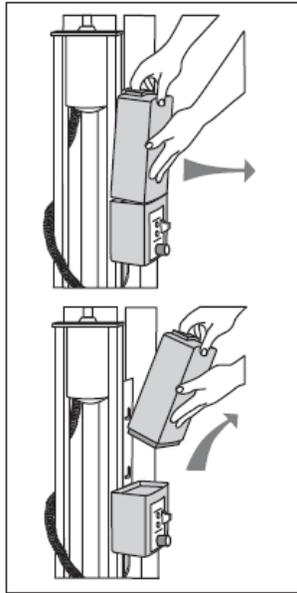
Después de los datos resumidos, los eventos se muestran con el más antiguo primero. La primera columna es el tiempo en segundos desde el último evento. La segunda columna es el texto que describe el evento. La tercera columna es la duración de la actividad anotada en segundos.

### Un ejemplo de un archivo de registro corto:

<u>de la actividad</u>	<u>Descripción</u>
dev_id_upper,0	Datos de programación
dev_id_lower,1	Datos de programación
fw_rev,90	Rev. del firmware
batt_volt_float,24929	Tensión de la batería sin carga en milivoltios
batt_volt_load,21487	Tensión de la batería cargada en milivoltios
batt_capacity,99	Estimated battery capacity in %
charge_starts,8	Número de veces que se ha intentado cargar
charge_completes,1	Número de veces que la carga ha finalizado con éxito
-----	
0,power_on,1	Conexión de la batería
2,alert_pressed,	Botón de emergencia pulsado
3,alert_released,	Botón de emergencia liberado
8,lift_up,2	Movimiento de elevación - arriba
5,lift_down,2	Movimiento de elevación - hacia abajo
11,lift_up,2	
4,turn_left,2	Movimiento del elevador - giro a la izquierda
3,turn_right,1	Movimiento de elevación - giro a la derecha
	de arch
3,log_write,	Descarga de archivos USB

## PAQUETE DE BATERÍAS

El paquete de baterías se encuentra en la parte superior de la caja de control y es extraíble.



**Para quitarlo - tire del paquete de baterías para separarlo de la placa de montaje, de modo que el pestillo del paquete de baterías quede libre de las lengüetas laterales de la placa de montaje, y luego levante el paquete de baterías y sepárelo de la caja de control.**

**Para volver a colocarlas - alinee el paquete de baterías con la placa de montaje de manera que el pestillo caiga sobre la lengüeta central y que la parte inferior del paquete de baterías encaje en el área empotrada de la parte superior de la caja de control. Baje el paquete de baterías en su lugar para que el pestillo quede completamente capturado por la placa de montaje y el paquete de baterías caiga completamente asentado en la caja de control.**

El paquete de baterías debe cargarse diariamente. No permita que la batería se descargue completamente, ya que acortará su vida útil. Siempre que se retire la batería de la caja de control o no se utilice el elevador, es importante conectar la batería al cargador. Esto asegura que la batería está completamente cargada y lista para su uso.

El paquete de baterías tiene un indicador LED cerca del puerto de conexión. Se iluminará en rojo cuando se conecte por primera vez al transformador. Si el LED permanece en rojo, indica que la batería necesita cargarse. Cuando esté completamente cargada, el LED se iluminará en verde. Si la batería está completamente cargada y se enchufa en el transformador, el LED se iluminará en rojo durante aproximadamente 10 segundos y luego se iluminará en verde. Si el LED parpadea en rojo cuando está enchufado, esto indica que hay un fallo en la batería y que ésta debe ser reemplazada. Todas las baterías se inspeccionan antes del envío. Consulte la política de garantía con respecto a la sustitución de la batería a los problemas después de la venta.



Las baterías tienen una vida útil normal de entre 2 y 3 años, dependiendo del uso y el cuidado. Una batería completamente cargada proporcionará aproximadamente de 30 a 40 ciclos de elevación, dependiendo del peso de los usuarios. Antes del uso, debe comprobarse el nivel de carga de la batería observando el indicador LED del enchufe del cargador para garantizar un nivel de carga suficiente. Consulte la política de garantía con respecto a la sustitución de la batería.

No es necesario descargar completamente la batería antes de cargarla. La batería debe cargarse diariamente y no puede sobrecargarse. Tarda hasta doce horas en cargarse completamente, dependiendo del uso de la batería. No permita que la batería se descargue completamente, ya que acortará su vida útil. Siempre que se retire la batería de la caja de control o no se utilice el elevador, es importante conectar la batería al cargador. Esto asegura que la batería está completamente cargada y lista para su uso.

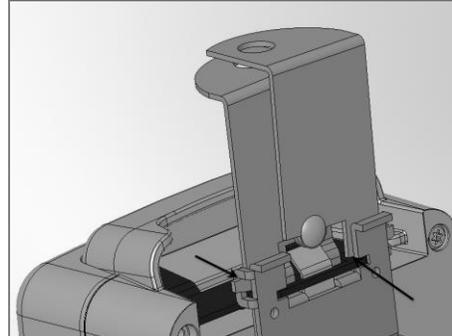
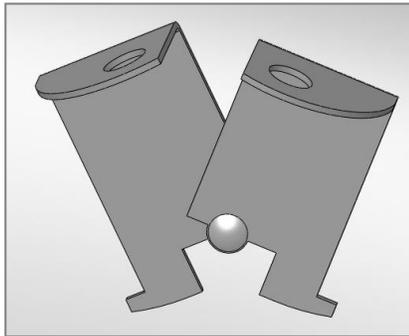
No deje caer la batería, ya que podría provocar el fallo de la unidad. Si la caja de la batería está agrietada, no la utilice y reemplace la batería. No coloque la batería sobre una superficie conductora. En caso de temperaturas extremas más allá del rango de 41 F (5 C) a 104 F (40 C), retire la batería y colóquela en un ambiente controlado o la vida de la batería puede acortarse.

### **DESECHO DE LAS BATERÍAS**

Las baterías ubicadas en el interior del paquete de baterías son reciclables y deben eliminarse de acuerdo con las regulaciones locales, estatales/provinciales o federales/nacionales aplicables.

### **Montaje de la placa de bloqueo**

El paquete de baterías puede fijarse a la placa de montaje utilizando el conjunto de placa de bloqueo suministrado. Para instalarlo, abra la placa de bloqueo de modo que las lengüetas inferiores se acerquen entre sí para permitir que la placa de bloqueo se inserte en las ranuras de la placa de montaje fijada al elevador. Cierre el conjunto de la placa de bloqueo de manera que las lengüetas queden capturadas por las ranuras. Inserte un candado (no suministrado) a través de los agujeros del conjunto de la placa de bloqueo para asegurarlo.



### **Consola/Cubierta de la batería**

Mantenga la cubierta de la consola/batería instalada en todo momento para evitar que la humedad se acumule en la caja de control y en la batería. La acumulación excesiva de humedad puede afectar al rendimiento de la batería y del elevador y podría provocar el fallo de la batería y/o el funcionamiento del polipasto. Siempre que se retire la batería para cargarla, se debe colocar la cubierta de la consola/batería sobre la caja de control para proteger la unidad de los elementos.

## **INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE CONTROL Y DEL PAQUETE DE BATERÍAS RECARGABLES**

1. Inserte el enchufe del motor (con la franja roja) en el conector nº 1 de la caja de control. Asegúrese de que el enchufe esté completamente insertado y asegurado (sólo en la unidad de control de 4 botones).
2. Inserte el enchufe del cable del actuador (con la franja verde) en el conector nº 2 de la caja de control. Asegúrese de que el enchufe esté completamente insertado y asegurado.
3. Inserte el enchufe del control manual en el conector grande de la caja de control. Asegúrese de que el enchufe esté completamente insertado y asegurado.
4. Coloque la batería en la caja de control. Para retirar la batería, tire ligeramente de la placa de montaje y levante el paquete de baterías de la caja de control.
5. Cubra la caja de control y la batería con la cubierta de la consola/batería para protegerla de la humedad.
6. Compruebe el correcto funcionamiento de los controles de subida y bajada, tanto del panel táctil como de los controles manuales.
7. Compruebe el correcto funcionamiento de los controles de lado a lado, tanto de la almohadilla táctil como de los controles manuales (sólo control de 4 botones).
8. Compruebe el funcionamiento del botón de parada de emergencia y la activación de la sirena interna.

Para sustituir un control/batería existente por el LiftOperator - Sistema de control del elevador de piscinas con batería recargable, retire la placa de montaje existente e instale la placa de montaje suministrada utilizando los tornillos existentes. Conecte los cables y pruebe las unidades como se indica más arriba.

### **EN CASO DE FALLO DEL CONTROL MANUAL**

Utilice el control táctil situado en la parte delantera de la caja de control. Presione las flechas direccionales para la operación requerida y mantenga la flecha hacia abajo para el movimiento. Suelte la flecha cuando haya terminado.

**Si el elevador va a ser utilizado por una persona discapacitada que vive sola, debe instalarse un dispositivo de comunicación en la zona de uso para pedir ayuda en caso de emergencia o fallo del elevador.**

### **MANTENIMIENTO DEL CONTROL**

Un mantenimiento adecuado prolongará la vida de su unidad de control.

- Mantenga todos los componentes electrónicos limpios y secos
- Mantenga la cubierta de la consola/batería instalada en todo momento para evitar que la humedad se acumule en la caja de control y la batería. La acumulación excesiva de humedad puede afectar al rendimiento de la batería y del elevador y podría provocar el fallo de la batería y/o que el elevador no funcione.
- Si el elevador se utiliza en el exterior, está disponible una cubierta completa opcional, que se recomienda.

Los propietarios de los polipastos deben conocer y cumplir con las regulaciones locales, estatales/provinciales o federales/nacionales aplicables en cuanto a la inspección y/o prueba de los polipastos.

### **SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

Asegúrese de que la batería está completamente cargada antes de solucionar el problema.

El elevador no gira

*¿El elevador sube o baja?*

Sí.

1. Compruebe la conexión a la caja de control. Asegúrese de que el enchufe está metido hasta el fondo.
2. Compruebe que la conexión del mando a la caja de control no está dañada.
3. Compruebe las conexiones del bloque de terminales situado en el bastidor para ver si hay cables sueltos.
4. Compruebe si el cable de conexión está dañado.
5. Trate de operar el elevador usando los botones de control en el panel frontal del controlador. Si el elevador gira al usar los botones de la caja de control, es probable que el control manual sea el problema.
6. Si el elevador no gira al usar los botones de la caja de control, invierta los cables del motor de la siguiente manera: Localice la zona de la caja de control donde se conectan los cables. Intercambie el cable del actuador del conector #2 y el cable del motor de 24v del conector #1. Active los botones de subida y bajada en el control manual. Si el elevador gira, el problema es probablemente el control manual. Si el elevador no gira, el problema es probablemente el motor de 24v.
7. Póngase en contacto con su distribuidor autorizado o con S.R. Smith para obtener información sobre la sustitución de componentes.

*¿El elevador sube o baja?*

No.

1. Compruebe el nivel de carga de la batería.
2. Compruebe la conexión de la batería.
3. Utilice otra batería completamente cargada.
4. Si el elevador sigue sin funcionar, sustituya la caja de control.

El elevador no sube ni baja

*¿El elevador gira?*

Sí.

1. Compruebe la conexión a la caja de control. Asegúrese de que el enchufe está introducido hasta el fondo.
2. Compruebe que la conexión del mando a la caja de control no está dañada.
3. Compruebe si el cable de conexión está dañado.
4. Active los botones de subida y bajada en el panel frontal de la caja de control. Si el elevador sube y baja, el problema es probablemente el control manual.
5. Si el elevador no sube y baja al utilizar los botones de la caja de control, invierta los cables del motor de la siguiente manera: Localice la zona de la caja de control donde se conectan los cables. Intercambie el cable del actuador del conector #2 y el cable del motor de 24V del conector #1. Accione los botones izquierdo y derecho del mando. Si el elevador sube y baja, el problema es probablemente el control manual. Si el elevador no sube ni baja, el problema es probablemente el actuador.
6. Póngase en contacto con su distribuidor autorizado o con S.R. Smith para obtener información sobre la sustitución de componentes.

*¿Gira el elevador?*

No.

1. Compruebe el nivel de carga de la batería.
2. Compruebe la conexión de la batería.
3. Utilice otra batería completamente cargada. Si el elevador no funciona, sustituya la caja de control.

*Si el problema no se resuelve, póngase en contacto con S.R. Smith en el 800.824.4387 o en el 503-266-2231 o en [customercare@srsmith.com](mailto:customercare@srsmith.com).*

## ALMACENAMIENTO A LARGO PLAZO

Cuando se almacene el elevador durante un largo periodo de tiempo:

- Lave el asiento con una solución desinfectante y luego enjuague con agua dulce y seque todo el polipasto  
Rocíe el conjunto del engranaje con un inhibidor de óxido y lubricante de alta resistencia como LPS 3 - Inhibidor de alta resistencia  
Mantenga la batería en el cargador en una zona seca con temperatura controlada  
Cubra la unidad y guárdela en un lugar seco, lejos de los productos químicos de la piscina

## ATENCIÓN AL CLIENTE

Se recomienda a los clientes que lean y obedezcan todas las instrucciones de uso indicadas en este manual cuando utilicen el elevador. Cumpla con todas las Precauciones, Advertencias, Instrucciones de Operación y Etiquetas ubicadas en el polipasto. Si el elevador va a ser utilizado por una persona discapacitada de forma independiente, debe haber un dispositivo de comunicación en la zona en caso de emergencia. Sólo deben utilizar el elevador las personas suficientemente sanas para realizar actividades acuáticas. Los usuarios deben consultar con su médico para determinar si las actividades acuáticas son apropiadas para su condición. Mantenga los dedos y las manos alejados de los brazos del elevador o de los puntos de pellizco durante su uso.

En caso de mal funcionamiento del elevador o de incidente grave para un usuario, póngase en contacto con SR Smith en el 1-800-824-4387 o por correo electrónico en [customercare@srsmith.com](mailto:customercare@srsmith.com).

Preguntas/Comentarios - Póngase en contacto con nosotros en el 800.824.4387 o en el 503-266-2231 o [customercare@srsmith.com](mailto:customercare@srsmith.com). Para obtener información sobre los distribuidores autorizados en todo el mundo, visite [www.srsmith.com](http://www.srsmith.com)

## INFORMACIÓN SOBRE LA GARANTÍA

**La garantía de S.R. Smith entra en vigor en la fecha de fabricación.**

Para iniciar una sustitución en garantía, siga el proceso que se indica a continuación.

1. **Tome fotos del producto dañado.**
  - a) La foto debe incluir la unidad completa (es decir, la tabla y el soporte o el tobogán desde la distancia).
  - b) Incluya también una foto o más de la zona dañada.
2. **Retire la pegatina con el número de serie del producto.**
  - a) S.R. Smith proporciona un número de serie para cada tabla, soporte, tobogán y riel que producimos. La pegatina con el número de serie de nuestras tablas, soportes y toboganes es una pegatina rectangular plateada de 1" de longitud que se encuentra en el lateral o en la parte inferior del artículo. La pegatina con el número de serie de nuestros productos de riel es clara y de 2" de largo. Se encontrará en el interior de la curva superior.
3. **Adjunte las fotos y la pegatina con el número de serie a una solicitud por escrito para la sustitución bajo la garantía de S.R. Smith.** Incluya la siguiente información:
  - a) Nombre y descripción del producto. (por ejemplo: longitud/color de la tabla, dirección de la curva del deslizamiento, etc.)
  - b) Fecha de compra y/o fecha de instalación.
  - c) Descripción del daño.
  - d) Dirección de envío con un nombre y número de teléfono de contacto.
4. **Envíenos por correo o por correo electrónico a [customercare@srsmith.com](mailto:customercare@srsmith.com) las fotos, la pegatina con el número de serie y su solicitud por escrito a**  
S.R. Smith, LLC  
PO Box 400

1017 SW Berg Pkwy  
Canby, OR 97013  
Attn: Warranty Specialist

**\*\*NOTA:** La falta de información dará lugar a un retraso en el procesamiento y posiblemente a la denegación de su reclamación.

Si tiene alguna pregunta sobre este proceso, póngase en contacto con Especialista en garantía de S.R. Smith al 800.824.4387 o al 503-266-2231 o al correo electrónico [customercare@srsmith.com](mailto:customercare@srsmith.com)

## ESPECIFICACIONES

**LiftOperator - Conjunto de control de 2 botones 1001540, conjunto de control de 4 botones 1001499, paquete de baterías recargables de repuesto 1001495**

### 1. Especificaciones

Dimensiones:

Unidad de control - 6.76" L (17.17 cm)/ 4.96" W (12.59 cm)/ 4.67" D (11.86 cm)  
Batería - 25,27 cm de largo, 12,59 cm de ancho y 11,86 cm de profundidad  
Total - 42,44 cm de largo / 12,59 cm de ancho / 11,86 cm de profundidad

Peso:

Unidad de control - 2,0 lbs. (.91 kg) con placa de montaje.  
Paquete de baterías - 9,3 lbs. (4,22 kg)  
Peso total - 11,3 lbs. (5,12 kg) - Peso de envío - 12,0 lbs. (5,44 kg)

Batería 24V DC, IP 65 Gel Cell Lead Acid  
Rango de temperatura 41 F (5 C) to 104 F (40 C)  
Duración de la batería 30 ciclos (aproximado por carga)

## LISTA DE PIEZAS

Número de pieza	Descripción
1001540	Control de 2 botones
1001499	Control de 4 botones
1001495	Batería de repuesto
1001530	Cargador de baterías
910-1000	Cubierta de la consola